

ECO VS-HP

EVAPORATORE SOTTOVUOTO A POMPA DI CALORE CON SCAMBIATORE DI CALORE IMMERSO

CARATTERISTICHE:

Evaporatore sottovuoto per portate da 10 a 750 l/ora. Consigliato per il trattamento medi quantitativi di soluzioni a base acquosa.

Scambiatore di calore immerso estraibile. Condensatore superiore incorporato. Funzionamento automatico con PLC e pannello operatore touch con display a colori LCD. Esecuzione standard in 1.4401/1.4404 (AISI316/316L). Leghe speciali su richiesta.

PRINCIPALI APPLICAZIONI

- emulsioni oleose esauste,
- reflui da vibrofinitura
- lavaggi esausti
- reflui da pressofusione (distaccanti, glicoli, lubrificanti)
- reflui galvanici (cromo, nichel, rame)
- bagni esausti, eluati
- recupero bagni esausti
- trattamento di soluzioni a base acquosa
- concentrazione liquidi alimentari

Attiva la funziona "AR" dall'app Eco-Techno. Seleziona il pulsante "Guardali in Realtà Aumentata" e inquadra questo codice con la fotocamera.

