

ECO DRY-HP

EVAPORATORE SOTTOVUOTO A POMPA DI CALORE
A SVILUPPO ORIZZONTALE E SCAMBIATORE ESTERNO

CARATTERISTICHE:

Evaporatore sottovuoto a pompa di calore idoneo per l'ottenimento di concentrati semisolidi. Corpo di evaporazione a sviluppo orizzontale con scambiatore a sella. Portello frontale apribile per ispezione ed estrazione manuale del concentrato. Controllo tramite PLC con visualizzazione dei principali parametri su display LCD TOUCH. Esecuzione standard in Aisi 316, altre leghe speciali a richiesta. Gamma standard da 250 a 1.000 litri/giorno di acqua evaporata. Versione HPC con coclea interna automatica

PRINCIPALI APPLICAZIONI

- Recupero sali di tempra
- Depurazione e recupero acque di spegnimento e lavaggio
- Recupero da lavaggi a ultrasuoni, decapaggi, lavamani
- Concentrazione estratti o aromi
- Ottenimento di concentrati semisolidi o secchi

Attiva la funziona "AR" dall'app Eco-Techno. Seleziona il pulsante "Guardali in Realtà Aumentata" e inquadra questo codice con la fotocamera.

