

ECO DPM

EVAPORATORE MONO / MULTI STADIO AD ACQUA CALDA O VAPORE A SCAMBIATORE IMMERSO

CARATTERISTICHE:

Evaporatore sottovuoto modulare multi effetto, idoneo per la concentrazione di medio grandi portate di soluzioni a base acquosa. Corpi di evaporazione a sviluppo orizzontale, con scambiatori estraibili ad alto rendimento. Alimentazione ad acqua calda, vapore od olio diatermico. Condensatore evaporativo speciale in circuito chiuso, incluso nella fornitura. Funzionamento automatico controllato tramite PLC con visualizzazione dei principali parametri su display TOUCH LCD. Esecuzione standard in AISI316 – leghe speciali su richiesta. Gamma standard da 4 a 30 m3/giorno di acqua evaporata.

PRINCIPALI APPLICAZIONI

- emulsioni oleose esauste, reflui da vibrofinitura, lavaggi esausti
- reflui da pressofusione (distaccanti, glicoli, lubrificanti)
- reflui galvanici, bagni esausti, eluati di rigenerazione resine
- finissaggio chimico - fisico per oggetti Zero Liquid Discharge
- piattaforme smaltimento rifiuti
- percolati di discarica

Attiva la funziona "AR" dall'app Eco-Techno. Seleziona il pulsante "Guardali in Realtà Aumentata" e inquadra questo codice con la fotocamera.

