

ECO DPE-HP

EVAPORATORE SOTTOVUOTO A POMPA DI CALORE CON SCAMBIATORE DI CALORE IMMERSO

CARATTERISTICHE:

Evaporatore sottovuoto per concentrazioni da 10 a 100 l/ora.
Consigliato per il trattamento di piccoli quantitativi di soluzioni a base acquosa e per liquidi molto schiumosi.
Scambiatore di calore immerso. Sezione di condensazione laterale. Funzionamento automatico con PLC e pannello operatore touch panel con display LCD.
Esecuzione standard in 1.4401/1.4404 (AISI316/316L).
Leghe speciali su richiesta.

PRINCIPALI APPLICAZIONI

- emulsioni oleose esauste,
- reflui da vibrofinitura
- lavaggi esausti
- reflui da pressofusione (distaccanti, glicoli, lubrificanti)
- reflui galvanici (cromo, nichel, rame)
- bagni esausti, eluati
- recupero bagni esausti
- trattamento di soluzioni a base acquosa
- concentrazione liquidi alimentari

Attiva la funziona "AR" dall'app Eco-Techno. Seleziona il pulsante "Guardali in Realtà Aumentata" e inquadra questo codice con la fotocamera.

